Fig.1 - Data-plucometro orizzontale, solitamente impiegato per la misura delle caratteristiche dimensionali secondo la norma EN ISO 10545-2.

Fig.2 - Macchina di misura a coordinate, CM

Fig.3 - Braccio di misura tridimensionale portatile.

Max. differenza per ciascuna caratteristica dimensionale
Prove condotte su tre lotti di 10 piastrelle per ogni campione

	Δ (PL-CMM)	Δ (PL-Braccio)	Δ (CMM-Braccio)
Lunghezza e larghezza (%)	0.05	0.05	-0.05
Rettilineità degli spigoli (%)	0.0	0.0	0.1
Ortogonalità (%)	-0.3	-0.2	0.1
Curvatura del centro (%)	0.0	0.0	0.0
Curvatura dello spigolo (%)	0.1	0.1	-0.1
Svergolamento (%)	-0.1	-0.1	0.0

Tab.1 - Massime differenze ottenute con le tre tecniche – plucometro (PL), CMM e braccio di misura. Caratteristiche dimensionali determinate in accordo alla norma EN ISO 10545-2 "Determinazione delle caratteristiche dimensionali e della qualità della superficie".

Differenze ottenute sulla piastra di calibrazione

	Δ (PL-CMM)	Δ (PL-Braccio)	Δ (CMM-Braccio)
Tutte le caratteristiche Valori assoluti (mm)	0.0	0.0	0.0

Tab.2 - Differenze ottenute con le tre tecniche su una piastra di calibrazione.

Fig.4 - Immagine in cui sono definiti i punti che vengono presi per effettuare la misura delle caratteristiche dimensionali secondo norma EN ISO 10545-2.