

Fig. 1 - Immagini al microscopio di due diversi atomizzati, sottoposti a differenti pressioni di pressatura. Si osserva come, all'aumentare della pressione, aumenti la coesione tra i granuli di atomizzato.

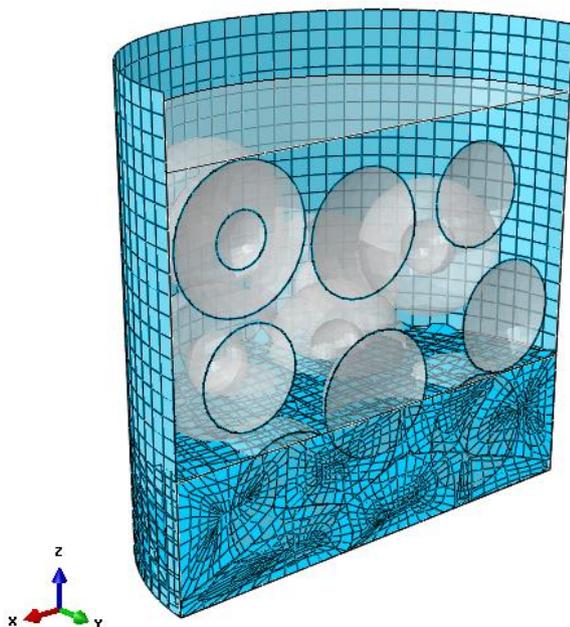


Fig. 2 - Immagine della simulazione numerica del processo di compattazione di atomizzati.

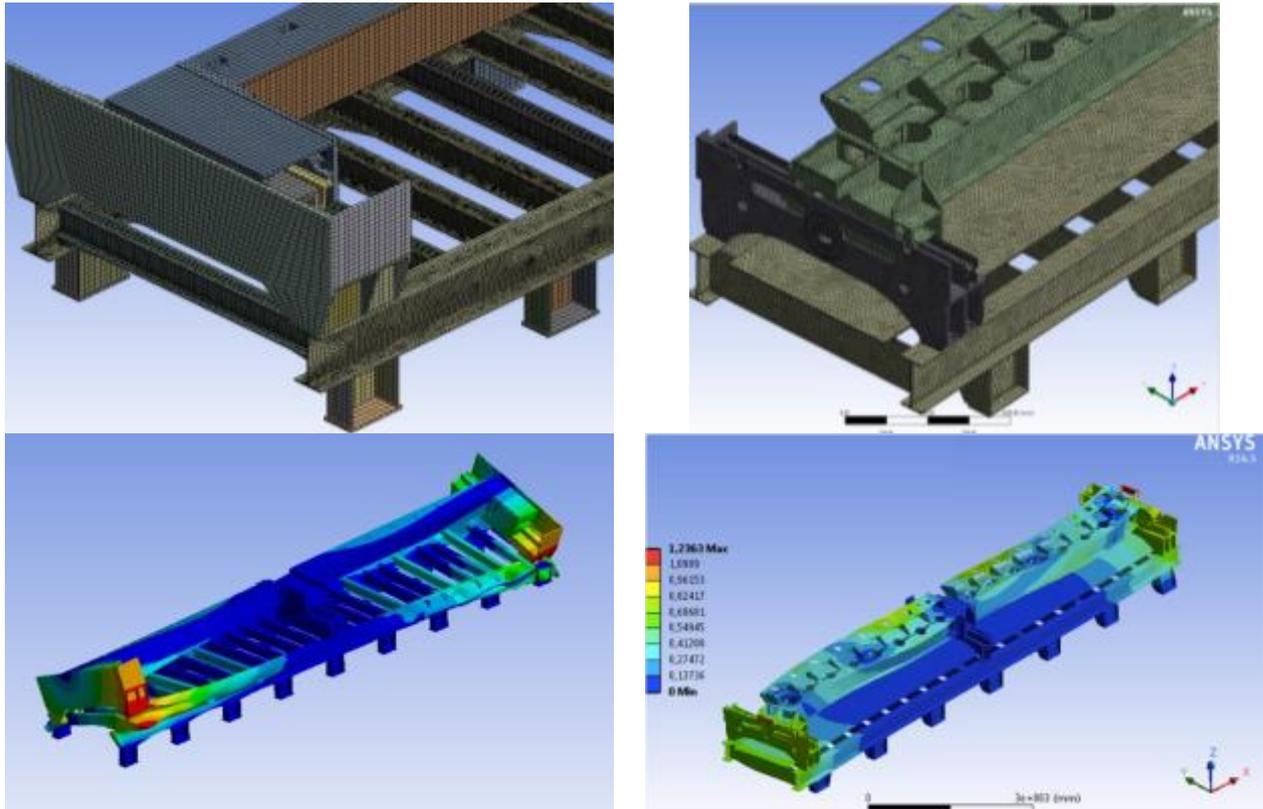


Fig. 3 - Ottimizzazione del basamento di un impianto per la finitura (vecchio e nuovo modello)



(a)



(b)

Fig. 4 - Misura delle caratteristiche dimensionali della piastrina mediante braccio di misura tridimensionale portatile (a) e macchina di misura a coordinate CMM (b).